

プレス加工に確かな信頼性をプラスする!
Add High Reliability to the Press Machine!

NEW SELBER vx

RM-7302 2ch

RM-7304 4ch

下死点基準値監視ユニット

Press B.D.C. Reference Value Monitoring & Recording Device



RM-7304の画像です。
Above LCD image is Model RM-7304

■ 特徴 / ■ Characteristic



- ① 監視チャンネルが、2ch仕様と4ch仕様の2種類です。
- ② 最大回転数 4500SPM まで対応可能。
- ③ 監視モードは、下死点・1st (第一バウンド)・外部タイミングモードを搭載。
(※チャンネル個別にてモード選択が可能)
- ④ 分解能 0.1 μm。*前回値監視時 (基準値監視時は 0.5 μm)
- ⑤ USBメモリでのデータ記録 最大32GB まで可能。
- ⑥ 監視方法の選択可能。(基準値監視・前回値監視)

- ① It has 2 ch type and 4 ch type.
- ② Respond to Maximum 4500 SPM.
- ③ It has 3 Monitoring modes; B.D.C Mode, 1st Bound, and External Timing Mode.
(It can select the Mode by each channel)
- ④ High resolution of 0.1 μm.
* only with the Previous Value Monitoring Mode (0.5 μm with the Reference Value Monitoring)
- ⑤ The data can record to USB memory, maximum of 32GB .
- ⑥ It can select the monitoring type; the reference value monitoring or the previous value monitoring.

■ 記録する / ■ Recording

USB フラッシュメモリーによるデータ記録
 ・連続約30,000,000ショット記録します。
 ※32GB USB を使用時、最大4.6 億ショット。
 ・異常検知以前の8ショットデータ記録します。

The data recording into USB memory
 ・Record 30,000,000 shots.
 * Max 460 Million Data in 32GB USB Memory
 ・Record 8 shots before error stop.

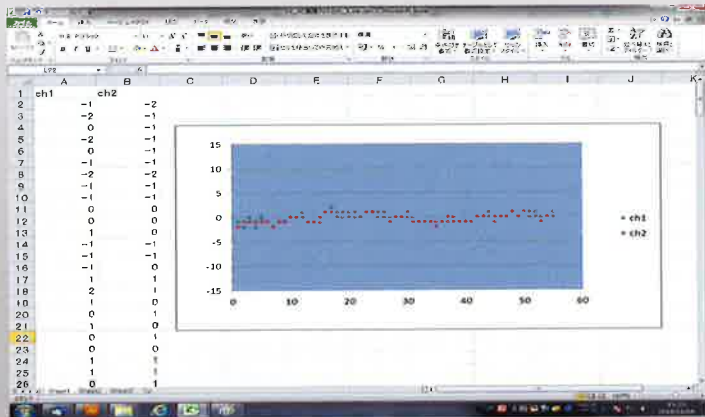


パソコンとの接続が可能です。
 (*通信ソフトが必要)

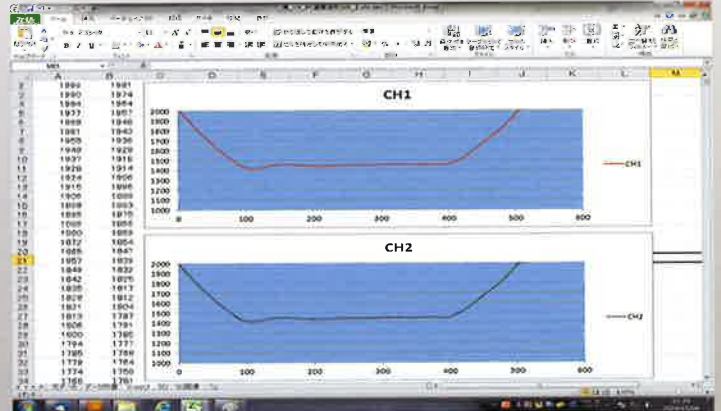


It can connect to the PC directly.
 (*Special software is needed)

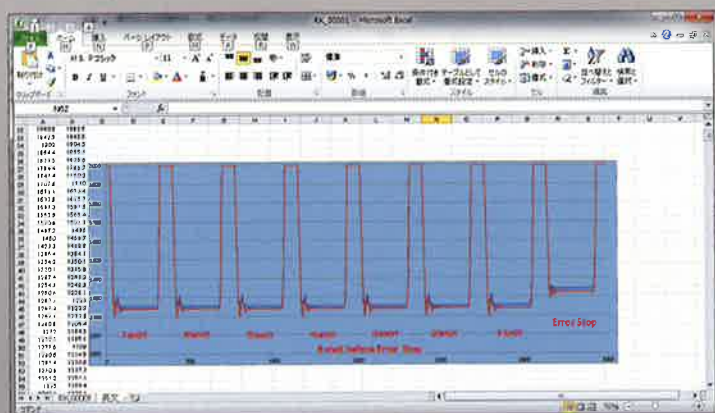
■ サンプルデータ / プロット & グラフ (PC 画面) ■ Sample Data / Plot and Chart by PC



CSV ファイルにより、毎パンチの変差データを確認する事が出来ます。
 It can check each BDC fluctuation data of Continuous shots with CSV file.



CSV ファイルにより、1ストロークの波形を確認することが出来ます。
 It can check the wave pattern of 1 stroke from each channel in CSV file.



異常検知以前8shotデータを記録し、
 CSVファイルにより確認することが出来ます。

It can record previous 8 shot data of error detection.
 Recorded data can check in CSV file.

※グラフはカタログ用です。実際はお客様にて編集が必要となります。
 上記サンプルデータの編集はMicrosoft社のExcelを使用しています。
 ※Chart image is created for the catalogue. In actuality, edit is required by the user.
 The above-mentioned sample data is edet with Microsoft Excel.

■ 基準値監視 / ■ The Reference Value Monitoring

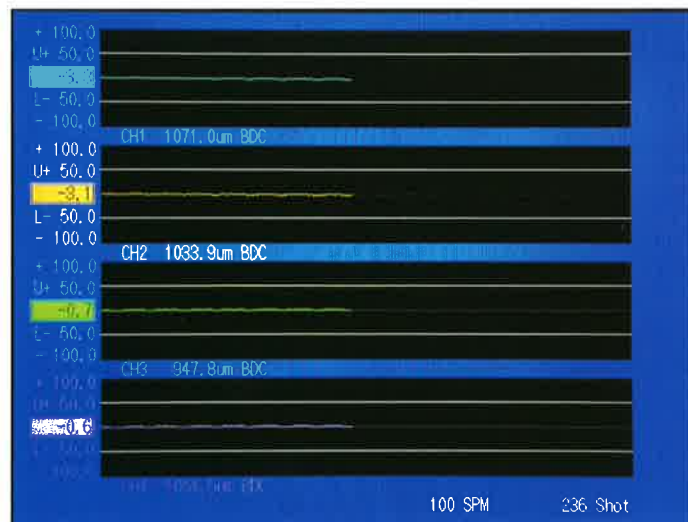
サンプリング動作により基準値を作成し、その基準値と毎パンチの下死点値を比較する基準値監視機能です。

- 曲げ精度、コイニングの厚み変化監視に最適です。
- 機械の下死点経時変位の変動監視に最適です。

It samples the Bottom Dead Center data, and set the average data as reference value.

It compares the reference value and each shot.

- It is adequate for monitoring the accuracy of bending, or the thickness change of coining.
- It is also adequate for monitoring the change over time of of Bottom Dead Center.



■ 前回値監視 / ■ The Previous Value Monitoring

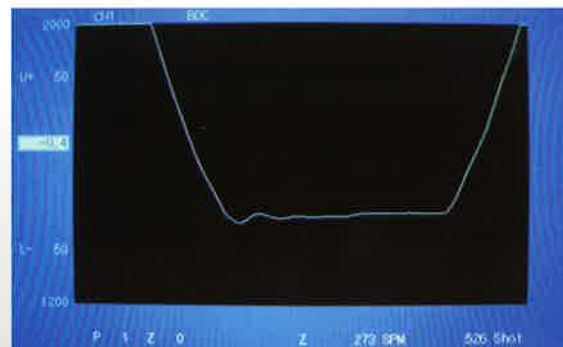
● 下死点監視 / ● Bottom Dead Center (B.D.C) Mode

通常のストリッパ付金型でカス上がりが発生しますと、ストリッパの位置が変化します。

この下死点の変位を測定することにより、カスが上がった事を検出します。

If the scrap floating is occurred in the mold with stripper, a stripper position will change.

Measure this fluctuation of B.D.C and detect the Scrap Floating.



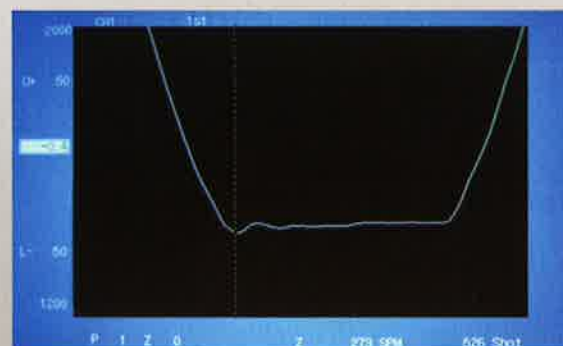
● 1st (第一バウンド) 監視 / ● 1st Bound Mode

バネ圧が高い金型の場合カス上がりが発生してもカスはほとんどつぶされてしまい、下死点の変位として検出することは非常に困難です。

そこでカスがつぶれる前、すなわちストリッパがカスに当たって発生する、第一回目のバウンドの下死点をとらえカスが上がったことを検出します。

In the case of the mold with high spring pressure, it is very difficult to detect the scrap floating from the fluctuation of B.D.C, because it is almost smashed.

Therefore, catch the first bound of B.D.C, before smash the scrap floating, and detect the scrap floating.



● 外部タイミング監視 / ● External Timing Mode

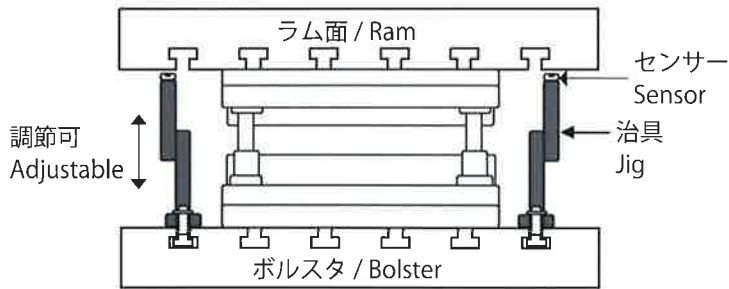
外部タイミング信号時の値を検出します。

Detect the value during External Timing Signal.



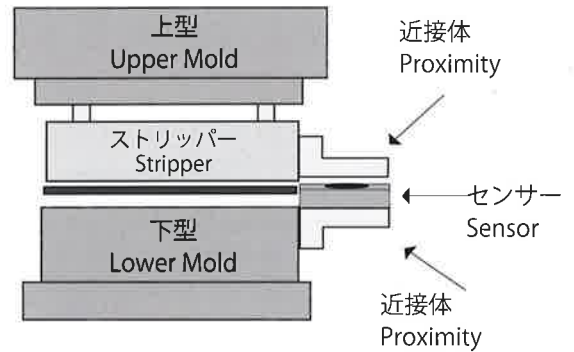
センサ取付例 / Example of Sensor Installation

基準値監視 The Reference Value Monitoring



※下死点時に近接体とセンサの隙間 1.2mm±0.4mm に設定します。
Set the gap between sensor and proximity of 1.2mm.±0.4mm at BDC.

前回値監視 The Previous Value Monitoring



標準仕様	
製品名称及び型式	NEW SELBER VX RM-7302 / NEW SELBER VX RM-7304
本体外形寸法/質量	W260×H170×D136mm / 約3.5kg 取付アングル約1.5kg
監視チャンネル数	2ch or 4ch
監視可能回転数	4500 spm
監視方法	基準値監視 / 前回値監視
監視機能	1. 下死点監視 2. 第一バウンド監視 3. 外部タイミング入力 ※チャンネル個々に設定可能
監視範囲	RS-833H(標準), RS-903H(薄型), RS-223H(極小) / 監視範囲±99.9μm RS-233H(大型) / 監視範囲±999μm
分解能	0.1μm * 前回値監視時 (基準値監視時は 0.5μm)
使用センサ	RS-833H(標準), RS-903H(薄型), RS-223H(極小), RS-233H(大型)
画面サイズ	カラーTFT液晶 7.5インチ 640×480ドット 表示
USBメモリ容量	最大32GB(毎ショットの変差データ異常停止時の前8ショットのデータ) ※容量内であっても使用出来ない場合があります。
PCとの通信ポート	USB(仮想RS-232C)
電源	AC 100~240V 消費電力30VA以下
センサー使用温度範囲	-5~60℃ 結露のないこと
入力	スタート入力、リセット入力、タイミング入力、周期無効入力 NPN無電圧オープンコレクタ入力(ドライブ電流15mA以上)
出力	停止出力 AUX出力 リレー接点出力 NC-C-NO AC250V 2A max(抵抗負荷)
信号用電源出力	DC 12V出力 250mA max

※本機の仕様は記載されている事柄は、将来予告なしに変更することがあります。

Specifications	
Model	NEW SELBER VX RM-7302 / NEW SELBER VX RM-7304
Size	Dims: W260 × H170 × D136mm / Weight: 3.5kg Angle: 1.5kg
Monitoring ch	2ch or 4ch
Max Monitoring spm	4500 spm
Monitoring Style	Reference value / Previous value
Monitoring Mode	Bottom Dead Center Mode / The First Bound Mode / External Timing Mode Note: It can set at each channel.
Monitoring Range	RS-833H (Standard) RS-903H (Thin) RS-223H (Minute) / ±99.9 μm RS-233H (Large) / ±999 μm
Resolution	0.1 μm * Only with the Previous Value Monitoring Mode) (0.5 μm with the Reference Value Monitoring)
Sensor	RS-833H (Standard) RS-903H (Thin) RS-223H (Minute) RS-233H (Large)
LCD Monitor	Color TFT 7.5 inch 640 × 480 dots
USB Memory	Maximum 32 GB (Record 8 shots before abnormal stop) Note: May be unavailable within memory capacity
Communication Port	USB (Virtual RS-232C)
Power	AC 100-240V Less than 30VA of power consumption
Sensor Temp Range	-5 to 60°C without condensation
Input	Start Signal Input, Reset Signal Input, Timing Signal Input, NPN Transistor Open Collector Input (over 15mA)
Output	Stop Signal Output, AUX Output, Relay Contact Output, NC-C-NO AC-250V 2A max (Resistive Load)
Power for Signals	DC 12V 250mA max.

NOTE:

ANYTHING documented here can change in a future release of this Specifications WITHOUT NOTICE.

●製造・販売元

株式会社理研計器奈良製作所

〒633-0054 奈良県桜井市阿部49-1
TEL.0744-43-0051 FAX.0744-43-0056
問い合わせ窓口 営業技術課

RIKEN KEIKI NARA MFG.Co.,Ltd.

49-1, Abe, Sakurai-shi, Nara 633-0054, JAPAN
TEL. +81-744-43-0051 FAX. +81-744-43-0056

URL <http://www.rikenkeikinara.co.jp/>

< 販売店 / Distributor >



RIKEN KEIKI